

**Technische Daten  
Vision Ultimate TOWER**

# VISION TOWER Ultimate

**Intelligence in Production:**  
High-Speed-Honmaschinen  
Honing Solutions powered by Degen



	Tower 4	Tower 6	Tower 8
<b>Bearbeitungsparameter</b>			
Bohrungsdurchmesser:	max. 12 mm	max. 12 mm	max. 12 mm
Bohrungslänge:	max. 60 mm	max. 60 mm	max. 60 mm
Werkstückgewicht:	max. 200 gr	max. 200 gr	200 gr
Sacklochbohrungen	ja	ja	ja
Werkstoffe	alle	alle	alle
<b>Stationen Anzahl</b>	<b>max. 4</b>	<b>max. 6</b>	<b>max. 8</b>
Honstationen	max. 1	max. 2	max. 3
Messstationen	max. 1	max. 2	max. 3
Bürststationen	max. 1	max. 1	max. 2
Be-/Entladestation	max. 1	max. 1	max. 2
<b>Honspindel</b>			
Drehzahl	12000 min <sup>-1</sup>	12000 min <sup>-1</sup>	12000 min <sup>-1</sup>
Rundlauf	< 3 μ	< 3 μ	< 3 μ
Anschlussdurchmesser	10 mm/20 mm	10 mm/20 mm	10 mm/20 mm
Antrieb	Servomotor	Servomotor	Servomotor
Antriebsleistung	12 kW	12 kW	12 kW
Innere Kühlmittelzuführung	ja	ja	ja
<b>Hochgeschwindigkeits-Hub</b>			
Hub-Geschwindigkeit	40 Doppelhübe/s	40 Doppelhübe/s	40 Doppelhübe/s
Hublänge high speed	90 mm	90 mm	90 mm
Hublänge normal speed	90 mm	90 mm	90 mm
Antrieb	Linearmotor	Linearmotor	Linearmotor

Alle technischen Angaben, Daten und Abmessungen erfolgen mit Vorbehalt.

- hoch dynamisch
- hoch produktiv
- optimaler rundum Bedienkomfort
- modulares Spindel und Schlittensystem
- hochflexibel konfigurierbar
- variable Spindelanzahl
- ultrakompakt

# VISION TOWER Ultimate

Die CLEVERere-Generation  
**Vision Ultimate  
High-Speed-Hontower**



hoch dynamisch  
hoch produktiv  
optimaler rundum Bedienkomfort  
modulares Spindel- u. Schlittensystem  
hochflexibel konfigurierbar  
ultrakompakt



HONING SOLUTIONS  
powered by DEGEN



Made in Germany



QR-code führt Sie direkt auf unseren Kontakt im Internet

Degen Maschinenbau GmbH  
Litzelbergstr. 12  
72355 Schömburg  
Germany  
Phone +49 (0)7427 94910  
Fax +49 (0)7427 9491-11  
info@degengmbh.com  
www.degengmbh.com

VU-TOWER©Degen GmbH 9/2018

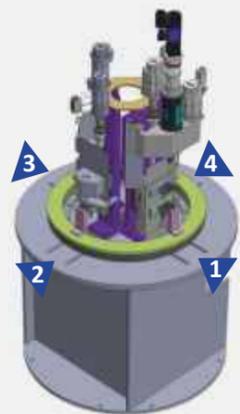


Made in Germany

# VISION TOWER Ultimate

Die neue clevere TOWER-Baureihe für kleine und leichte Werkstücke  
3 modular aufgebaute High-Speed-HonTürme

## Für die klassische Bearbeitung

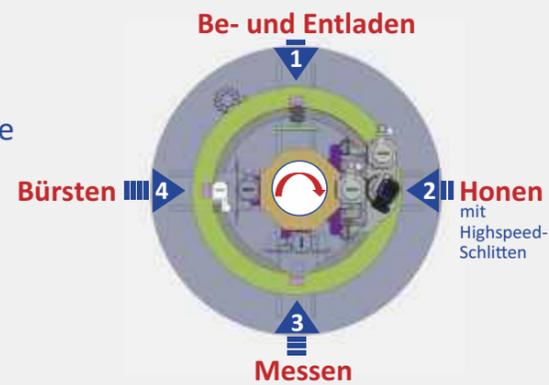


### TOWER 4

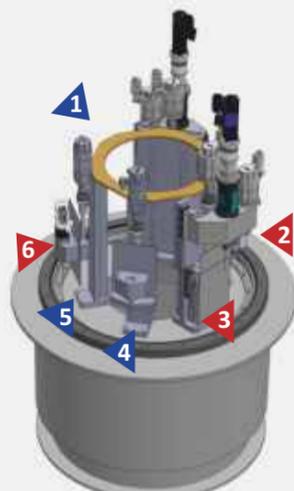
Für die klassische oder vollautomatische Bearbeitung

#### 4 Stationen

1. Be- und Entladen
2. Honen
3. Messen
4. Bürsten



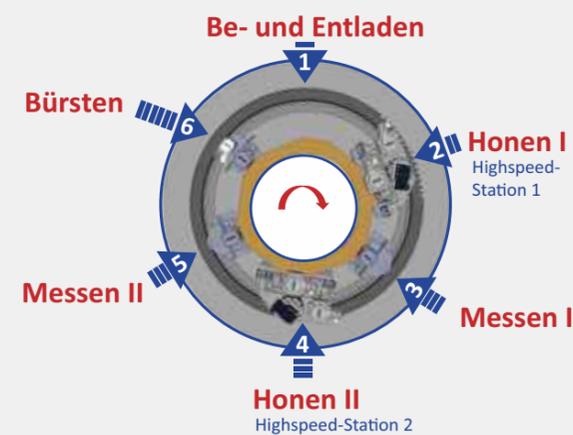
## Für die kombinierte Bearbeitung



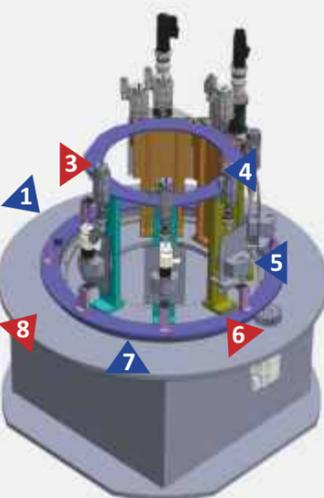
### TOWER 6

#### bis zu 6 Stationen

1. Be- und Entladen
2. Honen I (z.B. Vorhonen)
3. Messen
4. Honen II (Fertighonen)
5. Messen
6. Bürsten



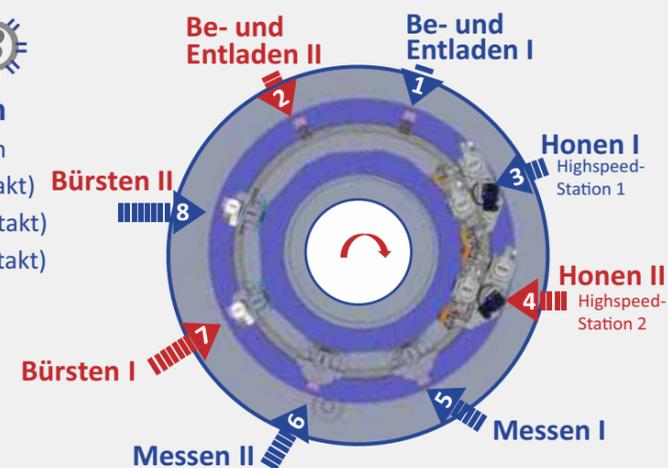
## 2 Werkstücke gleichzeitig bearbeiten



### TOWER 8

#### bis zu 8 Stationen

- 1.+2. Be- und Entladen
- 3.+4. Honen (Doppeltakt)
- 5.+6. Messen (Doppeltakt)
- 7.+8. Bürsten (Doppeltakt)



## Steuerung

- Siemens S7-1500 neueste Generation
- Siemens Mobile-Panel
- Touch-Screen
- Selbsterklärend
- Sehr leicht erlern- und programmierbar
- 360 Grad verfahrbar



## Honen und Honwerkzeuge

Bewährte Honwerkzeuge und einheitliche Werkzeugschnittstellen sind an die Tower-Systeme angepasst.

Einheitliche Werkzeugschnittstelle mit Schunk-„Tendo“Hypodrodehnspannfutter

Rundlauf des gespannten Honwerkzeuges in der Honspindel: 3 µm



HDMLS - Hülsen-Honwerkzeug mit Honleisten bestückt in Sacklochausführung



HSMLSo - Hülsen-Honwerkzeug für gestufte Bohrungen mit Honleisten bestückt